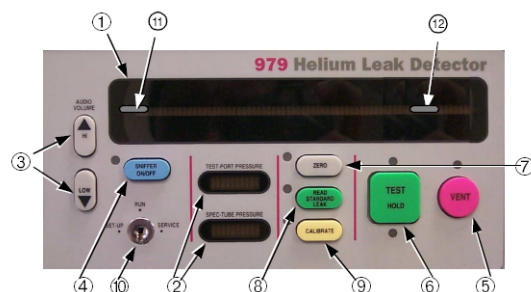


Front Panel Pantalla y Controles



- ① Leak Rate Display - Indica la tasa de fuga de las siguientes formas:
 - Lineal
 - Logarítmica
- ② Pressure Displays - Indica la presión en el espectrómetro y el puerto de prueba.
- ③ Control de volumen auditivo
- ④ Sniffer On/Off - Activa / desactiva el modo de SNIFFER.
- ⑤ Vent - Ventila el sistema del 979.
- ⑥ Test/Hold -
 - Presione TEST una vez para evacuar el sistema y avanzar al modo de prueba.
 - Presione TEST dos veces para avanzar automáticamente al modo de HOLD. El LED amarillo debajo del botón ilumina cuando el 979 está en el modo de retención y el puerto de prueba es aislado.
- ⑦ Zero - Descuenta la tasa de fuga presente en el sistema
- ⑧ Read Standard Leak - Lee el valor del patrón de helio interno
- ⑨ Calibrate - Inicia el proceso de calibración
- ⑩ Key Switch - Permite el acceso y control de las funciones de operación y servicio (ver manual)

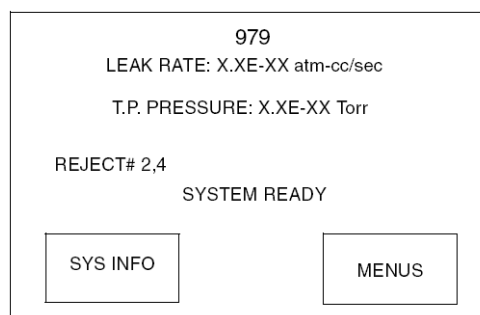
- ⑪ Under - Indica que la lectura de tasa de fuga de helio es inferior al valor mínimo registrable
- ⑫ Over - Indica que la lectura de tasa de fuga de helio es superior al valor máximo registrable

Arranque y Realización de Pruebas

Para realizar una prueba:

1. Enchufe el 979 y coloque el interruptor de poder en la posición I.

Espere hasta que SYSTEM READY aparezca en la pantalla principal. Si el 979 es desconectado durante varias horas, tardará más en estabilizarse para operaciones de alta sensibilidad.



2. Verifique que el puerto de pruebas esta conectado o taponeado.
3. Ponga la llave en la posición de RUN o SET-UP utilizando la llave T008.

4. Siga los siguientes pasos de arranque en la pantalla principal:
 - SYSTEM PRESSURE WAIT aparecera por un período corto.
 - FILAMENT WAIT aparece indicando que el sistema enciende el filamento.
 - HOLD aparece.
 - STABILIZATION WAIT aparece para hasta cinco minutos mientras la electrónica se estabiliza.
 - OFFSET WAIT aparece y el sistema pone un valor de compensación.
 - HOLD y SYSTEM READY aparecen.

Calibración y verificación

5. Verifique la programación del sistema y comprobación de sensibilidad:
 - a. Presione el botón de **TEST**.
 - b. Presione el botón de **READ STANDARD LEAK**.
 - c. Compare la lectura en la pantalla principal con el valor actual del patrón de helio.

Nota: Verifique el modo de calibración seleccionado (Full o Fast)

Si los valores no emparejan, presione el botón de **CALIBRATE** para realizar la calibración y verificación:

Calibración y Verificación con Patrón de Helio Interno:

- a. Presione el botón de **TEST** para poner el sistema en el modo de prueba.
- b. Presione el botón de **CALIBRATE** para realizar una calibración automatizada del sistema.
- c. Al terminar la calibración, presione el botón de **READ STANDARD LEAK** mientras en el modo de **TEST**. Verifique que la lectura de tasa de fuga empareja al valor programado.
- d. Presione el botón de **READ STANDARD LEAK** otra vez para volver al modo de TEST.

Calibración y Verificación con Patrón de Helio Externo:

- a. Presione el botón de **VENT** para ventilar el sistema.
- b. Instale el patrón de helio externo en el puerto de pruebas.
- c. Presione el botón de **TEST** para activar el modo de Fine Test.
- d. Seleccione la pantalla de Calibrated Leak Set-Up
- e. Presione la opción de **USE EXT LEAK** y verifique que el valor del patrón de helio empareja al valor actual del patrón de helio en el puerto de pruebas.
- f. Estando en el modo de prueba fina, presione el botón de **CALIBRATE** para realizar una calibración automatizada.

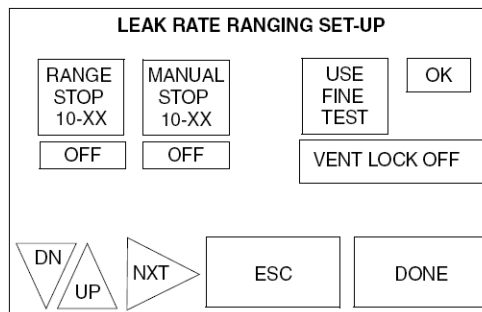
Al terminar la calibración, el 979 volverá al modo de Fine Test.

- Si la calibración es **Acertada**, espere hasta que el 979 entre al modo de TEST.
- Si la calibración es **Fracasada**, ver manual.

Función de VENT LOCK

Activando la función de VENT LOCK incapacita el botón de VENT. La función de VENT LOCK es bloqueada cuando el AUTO SEQUENCER está en función.

- Presione la opción de **VENT LOCK** para activar o desactivar.
 - Presione **DONE** para volver a la pantalla del menú anterior.
6. Programación de Gama de Medición:
- Active las funciones de RANGE STOP y MANUAL RANGE.
 - Seleccione USE FINE TEST o GROSS TEST ONLY.



Límite de Gama y Programación Manual de Gama:

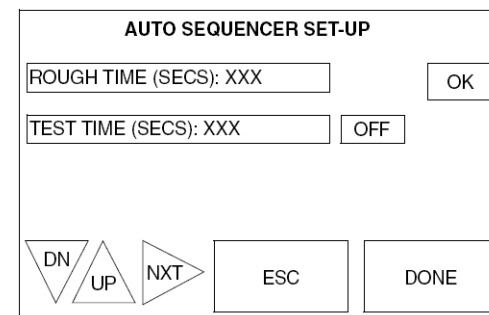
- RANGE STOP - Medición automatizado hasta el límite de gama preseleccionado.
- GAMA MANUAL - Medición hasta el límite inferior de gama programado manual.

Selección de Modo Fine Test o Gross Test Only:

- FINE TEST - Automáticamente busca fugas gruesas y luego entra al modo de prueba fina si ninguna fuga gruesa es detectada.
- GROSS TEST ONLY - No entra al modo de FINE TEST (se requiere una configuración con doble bomba mecánica).

Pruebas de Producción en Piso

Programación del Auto Sequencer para pruebas de producción en piso. Seleccione el tiempo de evacuación, tiempo de prueba y auto sequencer on/off.



El valor de aceptado o rechazado se selecciona activando el Reject Set Point.

- Si el 979 indica **Pass**, el sistema volverá al modo de VENT al terminar el ciclo de prueba.
- Si el 979 indica **Fail**, sea por no poder evacuar la pieza en el tiempo permitido o por detectar una fuga mayor a la tasa de fuga permisible:
 - El 979 volverá al modo de HOLD.
 - Todos los botones de operaciones son incapacitados excepto VENT y aparece REJECTED en la pantalla principal.
 - Un set point de rechazo se activa a la terminación del ciclo de prueba.

ROUGH TIME - El tiempo que el 979 es permitido evacuar el objeto de prueba a la presión de transferencia tolerable de prueba.

TEST TIME - El tiempo que el 979 es permitido permanecer en prueba antes de comparar la medición de tasa de fuga con el set point de rechazo seleccionado.